

Wyłączny dystrybutor firmy HANSEN, USA

- AUTOMATYKA CHŁODNICZA
- ARMATURA
- URZĄDZENIA

Nr AC 008.00

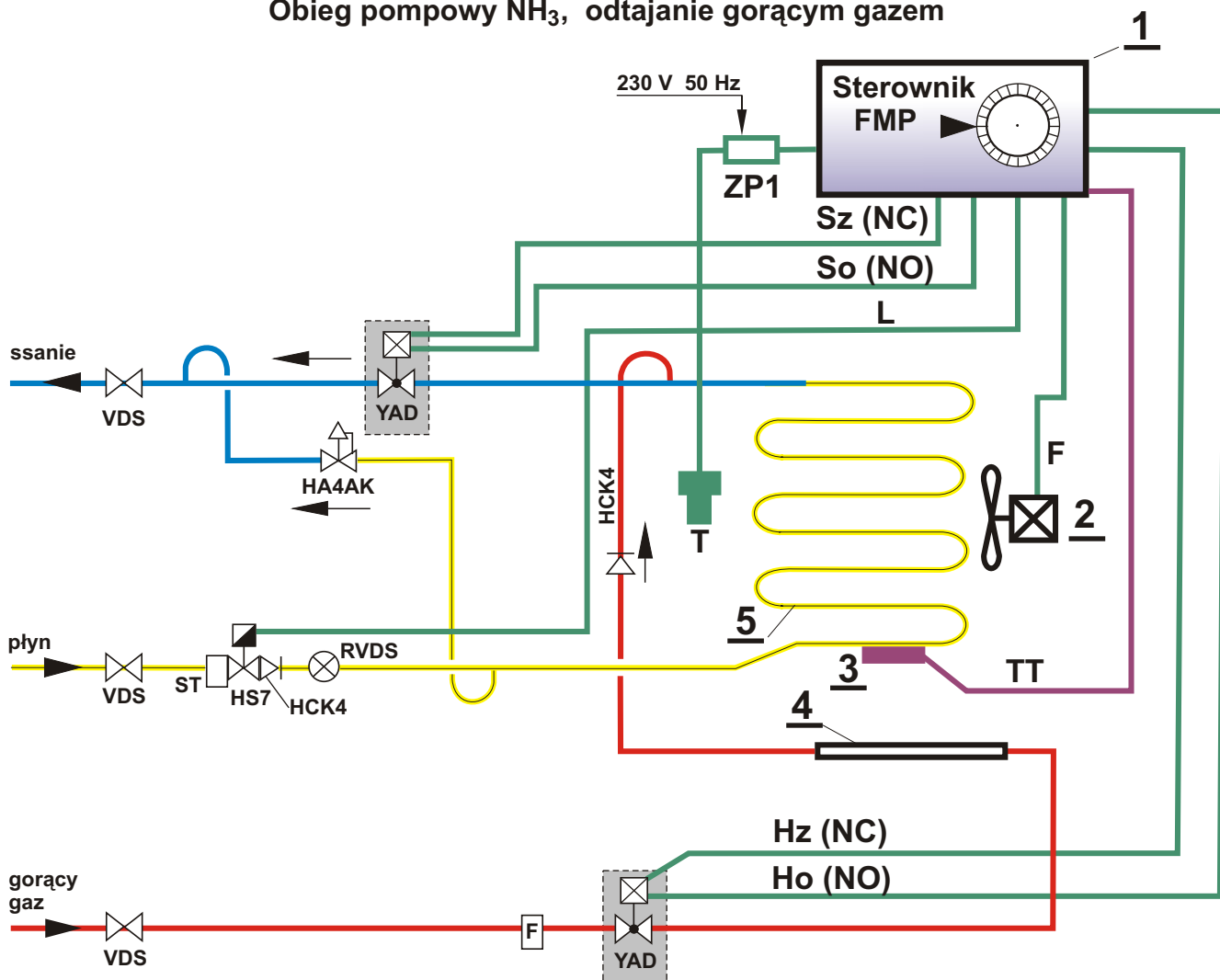
Przykład automatyzacji pracy dużej chłodnicy powietrza mroźni z zastosowaniem zaworów kulowych silnikowych

Instalacja prostsza, tańsza, bezpieczniejsza

- Funkcje:**
- regulacja temperatury powietrza w komorze
 - sterowanie procesem odtajania parownika

Automatyka chłodnicza i armatura firm: ZTCh, Hansen Tech., USA, RFF, Francja

Obieg pompowy NH₃, odtajanie gorącym gazem



- 1 - sterownik odtajania Frost Master® Plus FMP-12 lub FMP-72
- 2 - wentylator
- 3 - czujnik termostatu sterownika FMP (do temperaturowego końca fazy gorącego gazu)
- 4 - podgrzewanie tacy podparownikowej
- 5 - parownik



- zawór elektromagnetyczny



- zawór kulowy silnikowy

ZP1 - sterownik chłodnicy

T - regulator temperatury (termostat) do regulacji temperatury powietrza w komorze. Regulator T stanowi oddzielny element wyposażenia i dostarczany jest wg potrzeb: typu mechanicznego (termostat z kapilarą) lub elektronicznego

ST, F - filtry

HS - zawór elektromagnetyczny typu HS, normalnie zamknięty

YAD - zawór odcinający kulowy silnikowy typu YAD

— przewody sterowania elektrycznego

Oznaczenia literowe przewodów sterujących S, L, F, H, TT są takie same jak na sterowniku FMP